



# KÖSTER Bridge Coat

Tehnički list / Artikl broj CT 284

Izdano: 2018-10-29

## Dvokomponentni, niskoviskozni, epoksidni temeljni premaz i brtvio za mehaničku zaštitu betonskih konstrukcija

### Opis proizvoda

KÖSTER Bridge Coat je niskoviskozno dvokomponentno epoksidno brtvio za mehaničku zaštitu betonskih konstrukcija.

### Tehničke karakteristike

Viskoznost	oko 120 mPa·s (+ 20 °C)
Omjer miješanja (težinski)	3.4 : 2
Otvoreno vrijeme pri + 20 °C	20 min.
Specifična težina komponenta A	1.06 g / cm <sup>3</sup>
Specifična težina komponenta B	1.05 g / cm <sup>3</sup>
Nanošenje sljedećeg sloja	nakon oko 24 sata
Razvija potpunu mehaničku i kemijsku otpornost nakon 7 dana (pri 23 °C i 65 % relativne zračne vlažnosti).	
Boja	Prozirna
Temperatura primjene	min. + 5 °C i min. 3 °C iznad točke rosišta
Vodonepropusnost	pri 1 bar bez propuštanja nakon 48 sati
Vlačna čvrstoća prionjivosti (na vlažnom betonu)	> 1.5 N / mm <sup>2</sup>

### Područje primjene

KÖSTER Bridge Coat se koristi za premazivanje betonskih konstrukcija kako bi povećao otpornost na mehanička opterećenja. Koristi se kao temeljni premaz i za brtvljenje betonskih podloga. Proizvod iznimno povećava otpornost na habanje.

U sustavima KÖSTER antikorozivne zaštite koristi se kao materijal koji betonskim konstrukcijama povećava otpornost na habanje. KÖSTER Bridge Coat omogućava odličnu vezu između betonske podloge i asfalta. U tom slučaju, asfalt ne smije premašiti temperaturu od + 210 °C.

### Podloga

Sve površine prije ugradnje KÖSTER Bridge Coat-a potrebno je temeljito očistiti. Normalne betonske podlove se mogu pripremiti pjeskarenjem. Beton visoke čvrstoće ili zaglađeni beton vrlo guste površine zahtijeva pripremu sačmarenjem. Priprema podlove mora biti takva da agregat u betonu mora biti vidljiv na površini. Podlove na koje se nanosi KÖSTER Bridge Coat moraju biti prethodno očišćene, čvrste i čiste, suhe ili blago navlažene, bez prašine, ulja i svih nevezanih dijelova. Zahtijeva se minimalna vlačna čvrstoća podlove od 1.5 N / mm<sup>2</sup>. Moguće je ugraditi KÖSTER NB 1 Sivi prije ugradnje KÖSTER Bridge Coat-a. Tim postupkom zaglađuje se površina i zapunjavaju se pukotine u betonskoj podlozi te osigurava dobro pripremljena podloga spremna za nanošenje KÖSTER Bridge Coat-a (potrošnja 1.5 kg / m<sup>2</sup>). Također, za ispunjavanje šupljina i izradu holkera može se koristiti KÖSTER Reparturni Mort NC.

### Ugradnja

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvođač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standara za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.

Obje komponente temeljito promiješati koristeći električnu mješalicu (ispod 400 okr/min) sve dok se ne postigne smjesa homogene konzistencije. Miješati minimalno 3 minute. Miješati pomoću KÖSTER KB-Pur Mješalice. Kako bi se izbjegli nedostaci uslijed nepravilnog miješanja, proizvod je potreban nakon 2 minute prelit u drugu posudu i miješati još 1 minutu. Posebno pripaziti da se materijal koji se primio na stjenke posude izmiješa s ostatkom materijala. Prije miješanja komponenata, materijal mora biti skladišten na temperaturama između + 10 °C i + 25 °C.

Dobro promiješan materijal nanosi se četkom, valjkom, gumenim gleterom ili odgovarajućom opremom za špricanje. KÖSTER Bridge Coat se nanosi u jednom sloju, s potrošnjom od oko 200 g / m<sup>2</sup>. Na vertikalnim podlogama, proizvod će se možda morati nanijeti u više od jednog sloja kako bi se postigla tražena debljina nanosa. Tijekom ugradnje, temperatura mora biti minimalno + 3 °C viša od temperature kondenziranja/rošenja (tablica s točkama rosišta dostupna je na web stranici [www.koster.eu](http://www.koster.eu)).

### Potrošnja

200 g / m<sup>2</sup>; ukupna potrošnja u dva sloja

### Čišćenje

Alat očistiti odmah nakon upotrebe s KÖSTER Univerzalnim Sredstvom za čišćenje.

### Pakiranje

CT 284 005	5.4 kg komplet
CT 284 013	13.5 kg komplet

### Skladištenje

Proizvod skladišti pri temperaturama od + 5 °C do + 25 °C, bez izlaganja smrzavanju. U originalno zatvorenoj ambalaži proizvod se može skladištit do 12 mjeseci.

### Sigurnosne napomene

Obavezna upotreba zaštitnih rukavica i naočala tijekom ugradnje proizvoda.

### Povezani proizvodi

KÖSTER Reparturni mort NC	Artikl broj C 535 025
KÖSTER VE	Artikl broj CT 286 006
KÖSTER NB 1 Sivi	Artikl broj W 221 025
KÖSTER Univerzalni Čistač	Artikl broj X 910 010